



www.rhopointinstruments.com



sales@rhpointinstruments.com



RHOPOINT
NOVO-GLOSS 

Novo-Gloss Flex 60

- Kisméretű felületek mérése
- Ívelt és nehezen elérhető felületek mérése
- Kiterjesztett mérési pontosság alacsonyabb fényességű területeken is

Rhopoint Novo-Gloss Flex 60



Kifejezetten olyan felületek fényességének mérésére fejlesztve, melyek a hagyományos fényességmérővel nem vizsgálhatók. A Novo-Gloss Flex 60 készülék egy fejlett fényességmérő funkcionálisát és adatkezelését kombinálja egy ultrakönnyű, különálló mérőfejjel.

Jobb teljesítmény alacsonyabb fényű felületeken

A Novo-Gloss Flex 60 készüléket kifejezetten alacsony fényű felületek mérésére tervezték. A fényességmérő egy plusz mérési skálával rendelkezik, melynek felbontása 10x nagyobb, mint a hagyományos készülékéké. Ez a megnövelt felbontás jóval nagyobb kontrollt tesz lehetővé a felületek fényezése felett.

A Novo-Gloss Flex 60 megfelel az ISO 2813 szabványnak, a készülékkel végzett mérések pedig kompatibilisek a szabványnak szintén megfelelő hagyományos fényességmérőkkel.

A korábban csak sík felületek mérésére alkalmas készülék immár egy új formátumban is elérhető, melyet kifejezetten ívelt felületek, kisméretű és érzékeny alkatrészek mérésére terveztek.

A Novo-Gloss Flex 60
mérési lehetőségei:

- 60° fényesség
- Kisméretű felületek
- Ívelt felületek
- Nehezen elérhető felületek



Miért mérjük fényességet?



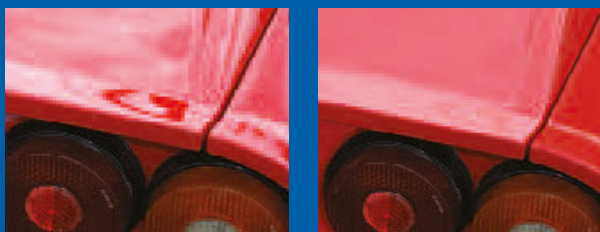
A fényesség a vizuális befogadás egyik olyan aspektusa, mely legalább annyira fontos, mint a szín, ha a termékek fogyasztóra gyakorolt pszichológiai hatását vizsgáljuk.

A definíció szerint a fényesség (gloss) "A felületek azon tulajdonsága, mely fényes, metál vagy csillogó megjelenést biztosít nekik". Egy felület fényességét több tényező is nagymértékben befolyásolhatja, például a polírozás során elért simaság, a felvitt bevonat mennyisége és típusa, vagy a hordozó minősége.

A gyártók minden esetben úgy tervezik meg termékeiket, hogy vizuálisan is vonzóak legyenek: ez egyaránt igaz az erősen fényvisszaverő karosszériaelemekre, a fényes háztartási gépekre vagy épp a matt fényű autóbelsőkre.

Ez különösen akkor vehető észre, mikor az alkatrészeket különböző gyártók vagy gyárak gyártják, de a késztermék létrehozásához egymás mellé helyezik őket.

Ez az eljárás azért fontos, hogy minden terméken és komplett szériákon is egyenletes fényességi szintet érjenek el.



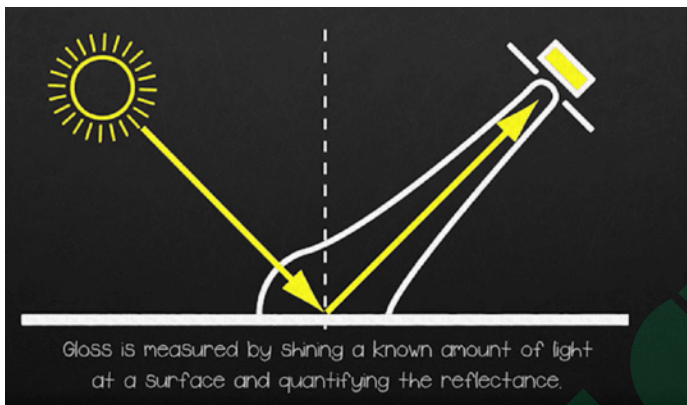
fényesség a felületi minőség mérőszáma is lehet. Bevonatos felületek esetén a fényesség csökkenése például száradási problémákra utalhat, mely később más hibákhoz is vezethet, mint pl.: rossz tapadás vagy elégtelen védelem.



A felsorolt okok miatt sok gyártó ellenőrzi termékei fényességét, az autóktól kezdve a nyomdaiparon és bútorgyártáson át, az élelmiszeriparral, gyógyszeriparral és szórakoztatóelektronikai termékekkel bezárólag.

Hogyan mérik a fényességet?

A fényesség mérése úgy történik, hogy a felületre ismert mennyiségű fényt bocsátanak, és meghatározzák a fényvisszaverődést.

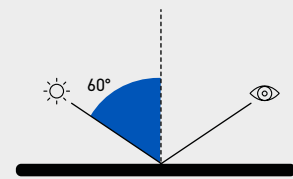


A fény beesési szögét és a visszaverődés mérési módját a felület anyaga, illetve az határozza meg, hogy a felület megjelenésének melyik aspektusát szeretnénk vizsgálni.

Which angle should I use for my application?

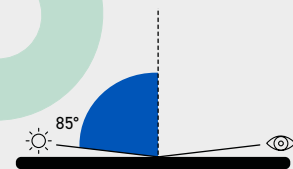
Az ISO 2813 és ASTM D523 (a leggyakrabban használt szabványok) három mérési szöget adnak meg, amelyekkel minden felületen mérhető lesz a fényesség.

A fényesség mértékegysége GU (Gloss Units), mely NIST (USA) referenciaetalonok mentén nyomon követhető.



Univerzális mérési szög: 60°

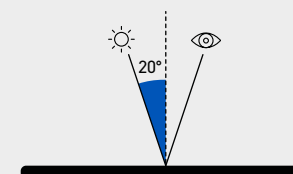
A hagyományos, standard 60° mérési szöggel minden fényesség mérhető. Lényegében ez a referenciának számító mérési szög, míg a 85° és 20° szögeket pedig gyakran használják matt és magas fényességű felületekhez.



Alacsony fényesség: 85°

Az alacsony fényességű, matt felületek mérésekor a jobb felbontás érdekében 85° beesési szöget használnak. Ez olyan felületek esetén ajánlott, melyeknél 60° mérésnél a kapott érték kevesebb, mint 10GU.

Ez a szög egyben nagyobb mérési ponttal is jár, amely segít kiegyenlíteni a texturált vagy egyenetlen felületek fényességében mutatkozó különbségeket.



Magas fényesség: 20°

A 20° hegyes mérési szög jobb felbontást biztosít a magas fényességű felületeknél. Azokat a felületeket melyek 60° szabványos mérési szögnél 70GU vagy nagyobb értéket mutatnak, gyakran ezzel a geometriával mérik.

A 20° szög érzékenyebb a felület megjelenését befolyásoló opálos hatásokra (Haze) is.



Tulajdonságok és Alkalmazások

Kisméretű és ívelt felületek mérésére tervezve.

Színes, egyszerűen leolvasható kijelző, álló vagy fekvő módban is használható.



INGYENES
KITERJESZTETT
GARANCIA

Beépített mérőgomb az egykezes működtetéshez.



Mérőfej



Érintésérzékelő interfész

Egyszerű vezérlés és mérés



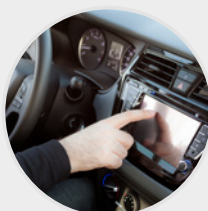
Egyszerű mérési sorozat

Felhasználó által meghatározható batch nevek és méretek a gyorsabb és hatékonyabb jegyzőkönyvezésért

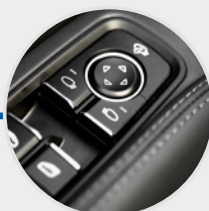


Automata mérés

Egyetlen gombnyomással meghatározott számú mérés kezdeményezhető



Ívelt műanyag alkatrészek



Autóbelsők kárpitozása



Műanyag ipar

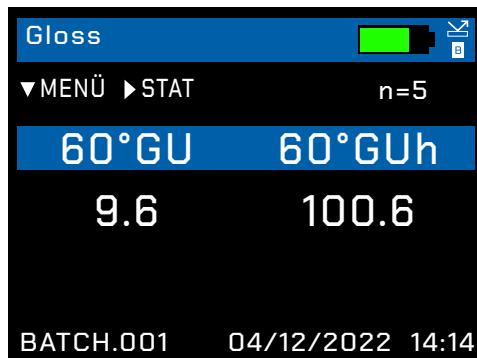


Bútorok

A Novo-Gloss Flex 60 készülékkel mért fényesség lehetővé teszi a felhasználó számára a késztermékek vizuális minőségét csökkentő felületi textúrák számszerűsítését és szabályozását.

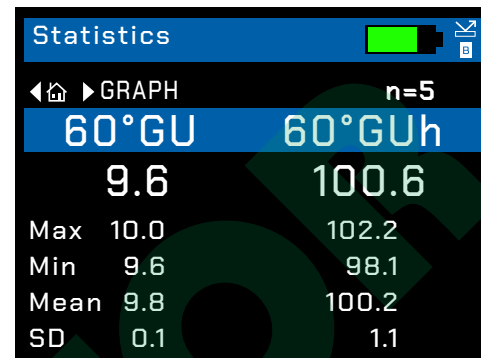
Mérési tulajdonságok

Az összes paraméter gyors mérése. Teljes statisztikai adatok, grafikus trendelemzés és jegyzőkönyvezés.



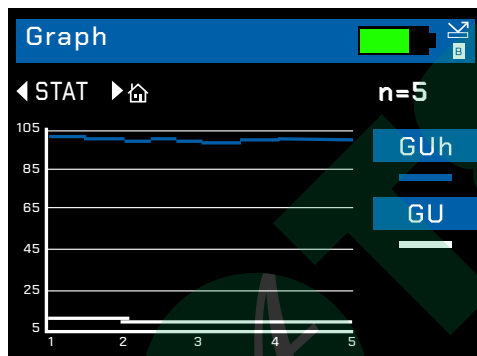
Mérés

Minden paraméter egyidejű mérése, dátum- és időbélyeggel ellátva.



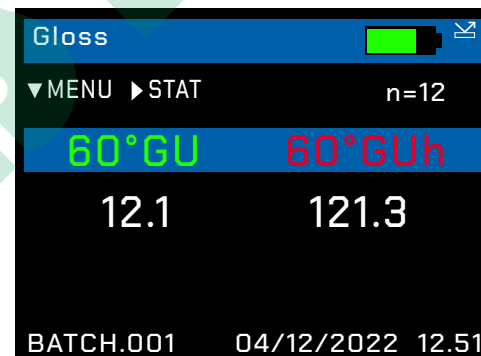
Statisztika

Statisztikai adatok teljes körű megjelenítése.



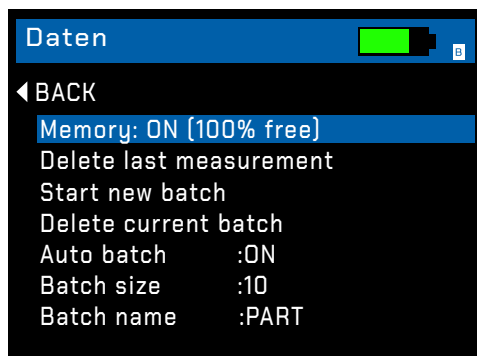
Grafikonok

Grafikus megjelenítés a gyors trendelemzéshez.



Pass / Fail Paraméterek

Pass / Fail paraméterek határozhatók meg a nem megfelelő értékek gyors felismeréséhez.



Batch nevek

Felhasználó által megadható mérési sorozat nevek és méretek a gyorsabb és hatékonyabb kiértékelésért.

Adatátviteli opciók



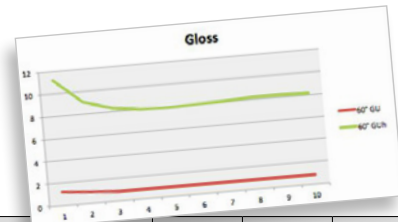
Adattovábbítás szoftver nélkül

USB kapcsolat, így a PC azonnal meghajtóként ismeri fel az eszközt, mely által lehetővé válik a .CSV fájlok gyors átvitele Windows Explorerrel vagy hasonlóval.

Közvetlen adatbevitel Bluetooth kapcsolattal

A mért értékek közvetlen továbbítása olyan programokba, mint MS Excel PC-n / táblagépen, ami nagymértékben leegyszerűsíti a jegyzőkönyvezést.

Batch	BatTime	Date	Time	Pass / Fail	GLOSS 20	HAZE	LOG HAZE	DOI	RSPEC	Cdiode	CALIBRATED	CERTIFIED	SERIAL NO	RIQ	PCB temp	Env. temp. deg. C
001	10:50:30	02/07/19	10:50:30	N/A	100.35	0	0.34	99.07	97.17	230	02/07/19	02/07/19	1181180	96.62	26.83	26.56
001	10:50:30	02/07/19	10:50:32	N/A	100.43	0	0	99.07	97.16	230	02/07/19	02/07/19	1181180	96.63	26.64	26.56
001	10:50:30	02/07/19	10:50:34	N/A	100.43	0.01	0.17	99.08	97.09	230	02/07/19	02/07/19	1181180	96.62	26.64	26.62
001	10:50:30	02/07/19	10:50:36	N/A	100.47	0	0	99.08	97.08	230	02/07/19	02/07/19	1181180	96.64	26.83	26.69
001	10:50:30	02/07/19	10:50:38	N/A	100.52	0	0	99.08	97.06	230	02/07/19	02/07/19	1181180	96.65	27.01	26.69
001	10:50:30	02/07/19	10:50:40	N/A	100.51	0.01	0	99.08	97.16	230	02/07/19	02/07/19	1181180	96.63	26.83	26.75
001	10:50:30	02/07/19	10:50:42	N/A	100.47	0	0.01	99.08	97.14	230	02/07/19	02/07/19	1181180	96.62	26.83	26.76
001	10:50:30	02/07/19	10:50:44	N/A	100.54	0	0	99.09	97.18	230	02/07/19	02/07/19	1181180	96.65	26.83	26.75
001	10:50:30	02/07/19	10:50:46	N/A	100.47	0	0	99.08	97.18	230	02/07/19	02/07/19	1181180	96.63	27.01	26.81
001	10:50:30	02/07/19	10:50:48	N/A	100.54	0	0	99.09	97.19	230	02/07/19	02/07/19	1181180	96.64	26.73	26.81
002	10:54:33	02/07/19	10:54:33	N/A	100.47	0	0	99.08	97.15	230	02/07/19	02/07/19	1181180	96.68	27.01	26.81
002	10:54:33	02/07/19	10:54:35	N/A	100.39	0.01	0.26	99.08	97.14	230	02/07/19	02/07/19	1181180	96.68	27.01	26.88
002	10:54:33	02/07/19	10:54:37	N/A	100.5	0	0	99.07	97.16	230	02/07/19	02/07/19	1181180	996.67	27.01	26.94
002	10:54:33	02/07/19	10:54:39	N/A	100.6	0	0	99.06	97.16	230	02/07/19	02/07/19	1181180	96.68	27.01	26.04
002	10:54:33	02/07/19	10:54:41	N/A	100.52	0	0	99.07	97.19	230	02/07/19	02/07/19	1181180	96.68	27.01	26.94
002	10:54:33	02/07/19	10:54:43	N/A	100.57	0	0	99.09	97.18	230	02/07/19	02/07/19	1181180	96.63	27.01	27
002	10:54:33	02/07/19	10:54:45	N/A	100.55	0	0	99.08	97.15	230	02/07/19	02/07/19	1181180	96.63	27.19	27
002	10:54:33	02/07/19	10:54:47	N/A	100.61	0	0	99.08	97.18	230	02/07/19	02/07/19	1181180	96.62	27.19	27
002	10:54:33	02/07/19	10:54:49	N/A	100.5	0.01	0.28	99.09	97.15	230	02/07/19	02/07/19	1181180	96.64	27.19	27
002	10:54:33	02/07/19	10:54:51	N/A	100.21	0.01	0.17	99.07	97.18	230	02/07/19	02/07/19	1181180	96.64	27.01	27.06
002	10:54:33	02/07/19	10:54:53	N/A	100.87	0	0	99.12	97.20	230	02/07/19	02/07/19	1181180	96.66	27.19	27.06



	1	2	3	4	5	6
Date	31/10/21	31/10/21	31/10/21	31/10/21	31/10/21	31/10/21
Time	15:17:37	15:17:39	15:17:42	15:17:44	15:17:47	15:17:50
Pass/Fail	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
60° GU	1.22	0.97	0.84	0.82	0.82	0.82
60°GUH	11.14	8.99	8.29	8	7.88	7.97
Calibrated	31/10/21	31/10/21	31/10/21	31/10/21	31/10/21	31/10/21
Serviced	31/10/21	31/10/21	31/10/21	31/10/21	31/10/21	31/10/21
S/N	9001004	9001004	9001004	9001004	9001004	9001004

Statisztikai elemzés a Novo-Gloss Multi Gauge szoftverrel

A mellékelt szoftver egyszerű eszközt biztosít a méréshez, az adatok importálásához és összehasonlításához, valamint a mérések exportálásához számos más fájlformátumba, pl. PDF, Excel® vagy CSV formátumba.

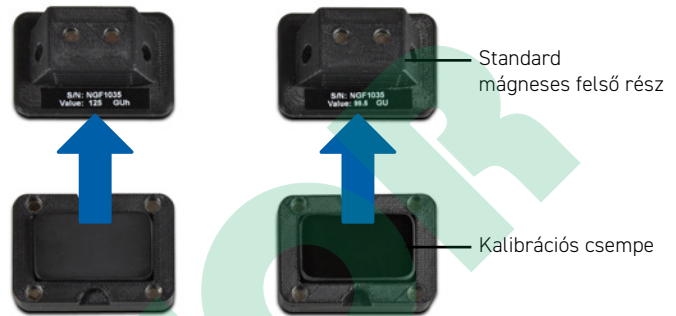
✓ X ✖	<input type="checkbox"/> B001-001.csv	<input type="checkbox"/> B001-002.csv	<input type="checkbox"/> B001-003.csv	<input type="checkbox"/> B001-004.csv	<input type="checkbox"/> B001-005.csv	<input checked="" type="radio"/> Avg	<input type="radio"/> Min	<input type="radio"/> Max	<input type="radio"/> o	<input type="radio"/> o
DeviceDate	2016-11-10	2016-11-10	2016-11-10	2016-11-10	2016-11-10					
DeviceTime	14:49:56	14:49:58	14:49:59	14:50:00	14:50:01					
Pass/Fail	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A					
60°	10.99 →	10.99 →	10.99 →	10.99 →	10.99 →	10.99	10.99	10.99	0.00	
60°GUH	107.71 ↑	107.6 ↑	107.28 ↓	107.17 ↓	107.28 ↓	107.41	107.17	107.71	0.21	
S/N	9001036	9001036	9001036	9001036	9001036					

Kalibrációs etalonok

A pontos mérések érdekében a Novo-Gloss Flex 60 készüléket érdemes minden nap, illetve a standard mérőfej és az adapter cseréjekor kalibrálni.

Lépés 01

A Novo-Gloss Flex 60 mellé 2 kalibrációs etalon jár, egy alacsony és egy magas fényű, mely megnövelt pontosságot és felbontást garantál alacsony fényű felületek esetén is.



Lépés 02

A kalibrációs etalonok mágneses zárral rendelkeznek, ami kiváló védelmet nyújt a szennyeződésektől.



Az alsó és felső rész mágnesesen "összecsattan" ezzel egy, zárt kalibrációs etalont létrehozva

Lépés 03

Az etalonok mágnessel kapcsolódnak a mérőfejre, ezzel garantálva a megismételhető kalibrációt.



Mérőfejek

A készülék mellé cserélhető mérőfej adapterek is tartoznak.



A mérőfej ultrakönnyű súlyú, a beépített mérőgombok pedig az egykezes használatot is lehetővé teszik. Sérülés esetén mindkét adapter cserélhető.



Ívelt felület mérése egy irányból



Ultra matt felületek mérése



Ívelt felületek mérése mindkét irányból



Kisméretű alkatrészek mérése

Tartozékok



Novo-Gloss Flex 60



Novo-Gloss Calibration Tiles



Novo-Gloss Calibration Tiles



Certificate of Calibration



- Novo-Gloss Flex 60 tartozékai:
- 1 x Novo-Gloss Flex 60
 - 8WZSel` » 1 [] ÁI [] D kh
 - Bluetooth SVSf Sbb

- Microsoft Excel _ g`] SXÖ W eST`a` a]
- ` f_ gfsfí video
- Novo-Gloss Multigauss el aXfhVd

DWVWÁe [] í Va]

Novo-Gloss Flex 60

A4000-020.1

7YkW [SVSbfVd (.dxf formátumú tervrajz szükséges a mérni kívánt alkatrészeiről)

M4000-505

Specifikációk

Működés	Szníes, könnyen leolvasható kijelző Állítható fényerő 6 gombos érintésérzékelő interfész	
Konstrukció	Beépített kalibráló etalonok a hiba nélküli kalibrációért	
Mérés	Gyors mérés Az eredmények csoportosítása a felhasználó által megadható néven	
Grafikus elemzés	Trendelemzés a kijelzőn	
Statisztikai elemzés	Max, min, átlag, S.D.	
Áramellátás	Újratölthető lithium ion - egy töltéssel kb. 14,000 mérés	
Memória	8MB = 2950 mérés	
Mérési terület		
60°	6mm x 12mm	
Működési hőmérséklet	15 - 40° C (60 - 104° F)	
Páratartalom	Akár 85%, nem kondenzáló	
Méreték és súly		
Készülék	80 (Ma) x 150 (Szé) x 35mm (Mé), 392g	
Mérőfej	60 (Ma) x 110 (Szé) x 28mm (Mé), 109g	
Csomagolt súly	1,6kg	
Csomagolt méretek	110mm (Ma) x 280mm (Szé) x 220mm (Mé)	
Vámtarifaszám	9027 5000	
	GU	GUh
Mérési tartomány	0-125 GU	0 -125 GUh (0-12,5 GU)
Felbontás	0,1 GU	0,1 GUh (0,01 GU)
Megismételhetőség	±0,2 GU	±0,5 GUh (0,05 GU)
Reprodukálhatóság	±0,5 GU	±2,0 GUh (0,2 GU)
Szabványok	ISO 2813, ASTM D523, ASTM D2457, DIN 67530, JIS Z 8741, JIS K 5600-4-7	

60°: Univerzális szög – minden fényességi szinthez **GUh:** Fejlett felbontás alacsony fényességű felületekhez

Ingyenes, 2 éves kiterjesztett garancia: Regisztrálja készülékét a www.rhointinstruments.com oldalon 28 napon belül. Regisztráció nélkül 1 év garancia érvényes.

Ingyenes fényforrás garancia

A készülék élettartama során garantálva.

Kalibráció és szerviz: Gyors és gazdaságos szerviz a globális, akkreditált kalibrációs- és szervizközpontokon keresztül. Részletes információk: www.rhointinstruments.com

Nyelvek:





PRÓBÁLJA KI VÁSÁRLÁS ELŐTT!

Két opciót kínálunk, ha vásárlás előtt szeretné kipróbálni a Novo-Gloss Flex 60 fényességmérőt

- 1 Online bemutató:** A Novo-Gloss készülékek online prezentációja (Zoom, Microsoft Teams vagy Skype), akár saját minták mérésével élőben. Konzultáció egy alkalmazási szakértővel.
- 2 Minták gyári tesztje:** Küldjön be mintákat anyagvizsgálatra, és átfogó vizsgálati jelentést kap.

[Demo megszervezése](#)

Kérjen ajánlatot!

Rhopoint Instruments Ltd
Rhopoint House, Enviro 21 Park,
Queensway Avenue South,
St Leonards on Sea, TN38 9AG, UK
T: +44 (0)1424 739 622
E: sales@rhopointinstruments.com
www.rhopointinstruments.com

Rhopoint Americas Inc.
1000 John R Road,
Suite 209, Troy,
MI 48083, USA
T: 1.248.850.7171
E: sales@rhopointamericas.com
www.rhopointamericas.com

Rhopoint Instruments GmbH
Seebauer Office Center,
Am Weigfeld 24,
83629 Weyarn, Deutschland
T: +49 8020 9214-988
E: info@rhopointinstruments.de
www.rhopointinstruments.de



All images are for illustrative purposes only

E&OE ©Rhopoint Instruments Ltd. May 2023